



Les éléments de mobiliers et accessoires sont présentés à titre purement informatif et ne font pas l'objet de la vente.

COMMERCIALISATION :

NE MANQUEZ PAS CETTE OPPORTUNITÉ !

Pour plus d'informations ou organiser une visite, contactez-nous au

0496/26.94.66 • info@athimmo.be




Agence ATHIMMO
0496/26.94.66
info@athimmo.be

E. R. : SEIDYS s.a. • Rue de la Grosse Pomme 2, 7000 Mons • Ne pas jeter sur la voie publique • Photos non-contractuelles

RÉSIDENCE **St-Martin** ATTRE

A VENDRE

10 APPARTEMENTS de 105 m²
2 PENTHOUSES de 172 m²
JARDIN / CAVES / PARKINGS

Livraison : Eté 2026



SEIDYS
DEVELOPEUR IMMOBILIER
www.seidys.com

SITUATION GÉOGRAPHIQUE

Située dans un quartier résidentiel prisé d'Attre, la **Résidence Saint-Martin** est un projet à taille humaine composé de 12 appartements lumineux, entourés d'un parc paysager. Chaque logement est livré «clé sur porte», avec des finitions de qualité et une performance énergétique optimisée.

À seulement **100 m de la gare d'Attre**, vous profiterez de la proximité immédiate des transports en commun. La commune d'Attre, avec ses nombreux commerces, se trouve à quelques kilomètres, tandis que le célèbre parc **Pairi Daiza** est à seulement 6 km, pour des moments de loisirs inoubliables.

RÉSIDENCE
St-Martin
ATTRE

Le projet comprend :

Appartements spacieux de 105 m²

2 appartements spacieux au rez-de-chaussée avec jardin privatif.



8 appartements spacieux.



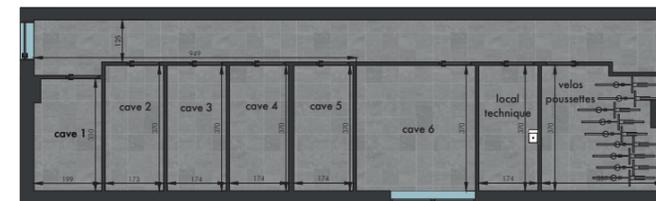
- Hall d'entrée, WC, buanderie, séjour lumineux avec cuisine équipée (réfrigérateur, lave-vaisselle, four multifonctions et taque induction à 4 zones).
- Salle de douche équipée de mobilier sanitaire de qualité.
- Deux chambres avec revêtement de sol stratifié.
- Finitions soignées avec du carrelage de 60 x 60 cm.
- Les appartements du rez-de-chaussée disposent d'une **grande terrasse** et d'un **jardin privatif**, tandis que ceux des étages supérieurs offrent un **balcon**.

Penthouses exceptionnels de 172 m²

2 penthouses avec 2 terrasses, 3 chambres, 2 salles de bain et grande pièce de vie.



- Hall d'entrée, vestiaire, WC, buanderie, séjour spacieux avec cuisine équipée (réfrigérateur, lave-vaisselle, four multifonctions et taque induction à 4 zones).
- Les penthouses bénéficieront d'une salle de bain et d'une salle de douche indépendantes.
- Trois chambres avec revêtement de sol stratifié.
- **Deux grandes terrasses** avec châssis coulissants triple vitrage.
- Finitions soignées avec du carrelage de 60 x 60 cm.



12 Caves et local "vélos"

ESPACES EXTÉRIEURS :

- À l'avant de la résidence (côté est), les abords sont **pavés et arborés**, avec des **places de parking privées**.
- À l'arrière (côté ouest), un **parc paysager entièrement clôturé** offre un cadre de vie verdoyant et paisible.

COMMODITÉS SUPPLÉMENTAIRES :

- **12 caves privées** pour un rangement optimal.
- Local à vélos.
- Locaux techniques pour les compteurs d'eau, de gaz et d'électricité.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Isolation acoustique et thermique renforcée pour un confort optimal.
- Chaudière à condensation au gaz pour une performance énergétique accrue.
- Chauffage par le sol pour un bien-être au quotidien.

À partir de
249.000€ / hors TVA & hors frais.

Frais d'agence non compris à charge de l'acquéreur.